

Sinds 2013 wordt het ovendrainagewater gereinigd door middel van een bezinkinrichting. Door de jaren heen zijn hier verschillende optimalisatie stappen aan toegevoegd om de kwaliteit van het water te verbeteren. In 2018 is een striptoren en een compostfilter geplaatst, het verbeterde de kwaliteit van het water maar uit metingen bleek dat de emissie naar lucht niet voldeed aan de eisen. Hierop is besloten om een actiefkoolfilter te plaatsen. Hierop is de huidige vergunning voor de nabehandeling van de BIR gebaseerd. Helaas bleek in de praktijk dat het actiefkoolfilter snel verstopt raakte, naar alle waarschijnlijkheid door het vochtgehalte van de luchtstroom. Hierdoor is een juiste werking van het actiefkoolfilter niet altijd gegarandeerd. Daarnaast ontstaat er ZZS houdend afval, dit komt doordat er gebruik wordt gemaakt van een medium dat de ZZS stoffen opneemt. Als optimalisatie stap heeft ESD onderzoek gedaan naar minimalisatie van emissie naar lucht en reductie van afvalstoffen. Hierop is besloten om de luchtstroom via de dampretour te verbranden in de ETC. Uit een literatuurstudie is gebleken dat na toetsing aan BREF 'Waste Incineration' (2019) en BREF 'Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector' (2016) deze manier van reductie van (lucht)emissies onder BBT vallen. Ook is er getoetst aan BREF Waste Gas Treatment in the Chemical Sector (2023). Hierin wordt thermische oxidatie slechts kort behandelt en wordt voor de details verwezen naar BREF 'Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector' (2016), waaraan de methode ook getoetst is en als BBT beschreven staat.